TELKYD P 110

HosteMix

Podkład alkidowy przemysłowy antykorozyjny, przemysłowy, z fosforanami cynku

Skład

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i pigmentów antykorozyjnych, fosforanów cynku w syntetycznym spoiwie.

Właściwości i zastosowanie

Uniwersalna farba podkładowa o doskonałych właściwościach antykorozyjnych, bardzo szybkim zasychaniu i uniwersalnej stosowalności. Farba TELKYD P 110 jest farbą podkładową z właściwościami antykorozyjnymi do malowania przedmiotów metalowych w pomieszczeniach i na zewnątrz. Nadaje się jako podkład pod farby i lakiery syntetyczne, epoksydowe (w przypadku malowania następnej warstwy epoksydowej minimalnie przemalowania po 24 godz.), lub nitrocelulozowych (nanosić 10 dni po utwardzeniu farby), np. do wykańczania powierzchni odlewów, konstrukcji metalowych itp. Produkt doskonale sprawdza się przy wymalowaniach hydrodynamicznych (można nakładać grubsze warstwy i nie zatyka drobych sitek w pompach).

Przykłady wykorzystania

- doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- doskonałe właściwości antykorozyjne
- uniwersalne zastosowanie
- bardzo szybkie schnięcie
- możliwość barwienia systemie HOSTEMIX
- możliwość nakładania grubych warstw
- nadaje się do malowania elektrostatycznego
- duża wydajność

Odcienie

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją , konstrukcje metalowe, maszyny, meble metalowe, ramy, rury, kontenery, zbiorniki (tereny przemysłowe, warsztaty, pralnie piwnice),

Właściwości fizyczne

Czerwony tlenkowy 0840, szary 0110, czarny 0199 lub na zamówienie

Wartości dla ustalania limitów emisji

Konsystencja	min. 240 s
Zawartość nielotnych substancji	min. 78 % wagi.
Zawartość nielotnych substancji	54 % objętośći
Temperatura zapłonu	25 °C
Gęstość	Ok 1455 - 1520 kg/m^3

VOC: 0,22 – 0,29 kg/kg farby	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg farby
Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działańiach , które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 86/2002 w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 337/2010.	

Właściwości suchej powłoki

Zdolność pokrycia	Stopień 1 - 2
Połysk	Stopień 4 - 5 mat
Przyczepność siatkowego cięcia	Stopień 0

Wydajność

Grubośćwarstwy mokrej WFT (µm)	39	52	103
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	30	40	80
Wydajność teoretyczna (m^2/kg)	ok 17,5	ok 13	ok 7,5

Zasychanie

Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
Pyłosuchość	30 min	10 min	10 min	10 min
Dotykowo suchy	1 godz	45 min	45 min	1 godz
Grubośćwarstwy suchej DFT	30 µm	30 µm	30 µm	60 µm

Zalecana metoda zastosowania

Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Ford ∅ 4mm; 5 – 10% rozcieńczanie)
Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Ford ∅ 4mm; 0 – 5% rozcieńczanie)
Wałkiem (zalecana konsystencja 50-80s / kubek Ford ∅ 4mm; 0 – 5% rozcieńczanie)

BARVY A LAKY TELURIA

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.
Skrchov 1, 679 61 Letovice Česká republika
IČ: 43420371, tel.: +48 68 388 7590, fax.: +48 68 388 7590
e-mail: tel@teluria.cz, prodej@teluria.cz, http://www.farbyteluria.pl

TELKYD P 110

Podkład alkidowy przemysłowy antykorozyjny, przemysłowy, z fosforanami cynku

Rozcieńczenie	TELSOL SP1 (natrysk), TELSOL BR 6 (pędzel, wałek) lub TELSOL BR 5
Przygotowanie podłoża	Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy czeskiej ČSN EN ISO 8501-1 (spawy i krawędzie muszą być dostosowane według ČSN EN ISO 8501-3).
Warunki stosowania	Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. U wcześniej malowanch powierzchni należy pozbyć się starych powłok, oczystić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m^2.
Typowy system powłok	Produkt konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić ok 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach malowanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40 ° C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i stwardnienie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.
Optymalna grubość	**System na sucho do szlifowania** **1.**1-2 razy farbą TELKYD P 110 tak, że otrzymana grubość suchej powłoki wynosi co najmniej od 40 do 80 µ m. Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40 µm, suszenie jednej warstwy 24 godziny . Suszenie na metalowych przedmiotach może sie przyspieszyć wzrostem temperatury do 80 ° C. **2.** przeszlifować papierem ściernym o gradacji nr. 280, przemyć. **3.** 1-2 x emalia TELKYD T 300 lub emalia TELKYDUR T 300.
Dane aplikacji	**System "mokro na mokro"** Nałożenie następnych warstw następuje po czasie ok 20 min, po uprzednim odparowaniu rozcieńczalników, czas nałożenia następnej warstwy max 8 h lub po 24 h Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Środowisko **C1/C2**: 40 µm DFT podkład + 40 µmDFTgórna warstwa (żywotność do 5 lat), 80 µm DFT podkład + 40 µm DFT górnawarstwa (żywotność do do 10 lat) Środowisko **C3**: 80µm DFT podkład + 40 µm DFT górna warstwa (żywotność do 5 lat) 80 µm DFT podkład + 80 µm DFT górna warstwa (żywotność do do 10 lat) **Dane dotyczące natrysku pneumatycznego** Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20 Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm **Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless,** np. VYZA VARIO 56-45 (EST) Dysza 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0, 33 mm) Ciśnienie w dyszy 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 ps) Kąt rozpylania 20 – 60° Filtr pistoletużółty 100/149 (mesh/ µm), dla kąta rozpylania60° filtr czerwony 200/74 (mesh/µm)

TELKYD P 110

Podkład alkidowy przemysłowy antykorozyjny, przemysłowy, z fosforanami cynku

	Dysza 0,009 inch (0,23 mm) Ciśnienie w dyszy 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi) Kąt rozpylania 20 – 60° Filtr pistoletu czerwony 200/74 (mesh/ µm) Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.
Magazynowanie	Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 ° C.
Utylizacja opakowań i odpadów	Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważniona do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.
Bezpieczeństwo i higiena pracy	Produkt zawiera xylen /mieszanka izomerów/),niskowrzącą benzyne uwodornioną, 2-methoxy-1-methyl-ethyl acetat.Zawiera fosforan cynku ibutanonoxim. Może powodować reakcję alergiczną. Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta Klasyfikacja produktu : H226, H312, H315, H332, H411 Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: GHS 02 (płomień), GHS 07 (wykrzyknik) GHS 09 (środowisko naturalne). UWAGA. Zobacz także kartę charakterystyki.

Dane te są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Lakiernik jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkowania i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończeniapowierzchni. Zalecamy zatem aplikatorowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.