



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**

**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Osoba autoryzovaná 204 na podstawie decyzji ÚNMZ nr 11/2013**

**Filia 0100 – Praha**

**wydaje**

zgodnie z postanowieniami ustawy nr 22/1997 Sb., o wymaganiach technicznych dla wyrobów i o zmianie i uzupełnieniu niektórych ustaw, zgodnie z brzmieniem przepisów późniejszych i § 2 i 3 rozporządzenia Rady Ministrów nr 163/2002 Sb., zgodnie z brzmieniem rozporządzenia Rady Ministrów nr 312/2005 Sb. i rozporządzenia Rady Ministrów nr 215/2016 Sb.

## **TECHNICZNĄ APROBATĘ BUDOWLANĄ**

**010-037179**

na wyrób:

**Farby ochronne i powłoki elementów metalowych**

typ/wariant: patrz punkt 1.

producenta:

**BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.**

REGON: 43420371  
Adres: č.p. 1, 679 61 Skrchov  
Zakład: BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.  
Adres: č.p. 1, 679 61 Skrchov  
Zlecenie: Z 010 09 0522

Osoba autoryzowana 204 niniejszą techniczną aprobatą budowlaną potwierdza dane o technicznych właściwościach wyrobu, ich poziomie i procedurach ich ustalania w odniesieniu do wymagań podstawowych zamieszczonych w załączniku nr 1 rozporządzenia Rady Ministrów nr 163/2002 Sb., zgodnie z brzmieniem rozporządzenia Rady Ministrów nr 312/2005 Sb. i rozporządzenia Rady Ministrów nr 215/2016 Sb.

Aprobata jest specyfikacją techniczną przeznaczoną do oceny zgodności wspomnianego wyrobu.

Liczba stron technicznej aprobaty budowlanej łącznie ze stroną tytułową: 6

Wykonawca tej technicznej aprobaty budowlanej:

*Bednářová*

Inż. Klára Bednářová

audytor prowadzący

**Ważność aprobaty do: 31 października 2019**

Osoba odpowiedzialna za poprawność tej technicznej aprobaty budowlanej:

Pieczętka autoryzowanej osoby 204

Praha, 31 października 2016



*Jiroutová*

Inż. Iveta Jiroutová

zastępca audytora prowadzącego osoby

Uwaga: Bez pisemnej zgody kierownika osoby autoryzowanej 204 niniejsza techniczna aprobata budowlana nie może być reprodukowana inaczej, jak tylko w całości.



## 1. Opis wyrobu i ograniczenia sposobu jego wykorzystania w budynku:

### Syntetyczne farby ochronne i powłoki elementów metalowych na bazie:

#### a) żywicy alkidowej – zastosowanie na zewnątrz i wewnątrz

O 2004 podkładowa farba olejowa na stal konstrukcyjną

( UNIBAL OLEJOVÝ ZÁKLAD NA KOV)

S 1002 uniwersalny lakier syntetyczny schnący na powietrzu na metal i drewno

( LAZUROL UNIVERZÁLNÍ LAK )

S 1005 nawierzchniowy matowy lakier akrylowy na metale do zastosowań przemysłowych

( LAK AKRYLÁTOVÝ )

S 2000 podkładowa farba syntetyczna szybkoschnąca ( PRAGOPRIMER STANDARD)

S 2000 P podkładowa farba syntetyczna szybkoschnąca do zastosowań przemysłowych

( PRAGOPRIMER PRO PRŮMYSL ),

S 2003 podkładowa farba syntetyczna pod syntetyczne, nitrocelulozowe i olejowe powłoki malarskie ( FORMEX ZÁKLAD NA POZINK)

S 2004 antykorozyjna podkładowa farba syntetyczna

S 2013 nawierzchniowa emalia uniwersalna, syntetyczna, błyszcząca

( INDUSTROL UNIVERZÁL )

S 2014 nawierzchniowa farba syntetyczna z dodatkiem wiążącego oleju lnianego

przeznaczona do malowania konstrukcji ( INDUSTROL NA KONSTRUKCE )

S 2035 uniwersalna podkładowa farba syntetyczna pod syntetyczne, nitrocelulozowe i olejowe powłoki malarskie ( PRAGOPRIMER UNIVERZÁL )

S 2043 nawierzchniowa matowa emalia syntetyczna wypalana ( AUTOBAL )

S 2053 nawierzchniowa błyszcząca emalia syntetyczna wypalana ( AUTOBAL )

S 2071 uniwersalna emalia nawierzchniowa błyszcząca z przyspieszonym wysychaniem

( INDUSTROL PLUS )

S 2075 uniwersalna emalia nawierzchniowa syntetyczna matowa (INDUSTROL UNIMAT )

S 2119 specjalna emalia syntetyczna błyszcząca przeznaczona przede wszystkim do

malowania grzejników i urządzeń centralnego ogrzewania ( RADBAL STANDARD )

S 2120 specjalna emalia syntetyczna błyszcząca nieżółknąca przeznaczona przede wszystkim do malowania grzejników i urządzeń centralnego ogrzewania ( RADBAL PROFI )

S 2122 emalia nawierzchniowa syntetyczna do wnętrz ( INDUSTROL BARVA NA TABULE )

S 2129 podkładowa farba syntetyczna przydatna do natryskiwania wysokociśnieniowego

( PRAGOPRIMER PROFI)

S 2130 jednowarstwowa syntetyczna farba antykorozyjna na żelazo

S 2141 jednowarstwowa syntetyczna farba antykorozyjna na żelazo (FEST B )

S 2160 podkładowa i nawierzchniowa syntetyczna antykorozyjna farba tiksotropowa na żelazo

( HOSTAGRUND 2v1 NA ŽELEZO)

S 2177 uniwersalna antykorozyjna farba podkładowa i nawierzchniowa na metale (

HOSTAGRUND PRIM 3v1 )

U 2029 emalia nawierzchniowa alkiido-uretanowa błyszcząca szybkoschnąca

( INDUSTROL PROFI )

U 2129 uniwersalna emalia nawierzchniowa uretanowana błyszcząca szybkoschnąca

(INDUSTROL PROFI )

U 2175 uniwersalna emalia nawierzchniowa uretanowana matowa szybkoschnąca

(INDUSTROL UNIMAT)

ANTIKOROZNÍ NÁTĚR 3v1 uniwersalna antykorozyjna farba podkładowa i nawierzchniowa na metale

TELKYD P 100 antykorozyjna farba podkładowa szybkoschnąca



TELKYD P 110 antykorozyjna farba podkładowa szybkoschnąca przeznaczona do natryskiwania wysokociśnieniowego

TELKYD P 130 antykorozyjna farba podkładowa pod syntetyczne i poliuretanowe powłoki malarskie

TELKYD S 200 jednowarstwowa farba antykorozyjna półbłyszcząca

TELKYD S 200 BS jednowarstwowa farba antykorozyjna do malowania wyrobów kowalskich

TELKYD S 200 E jednowarstwowa farba antykorozyjna półmatowa

TELKYD S 200 TIX jednowarstwowa tiksotropowa matowa farba antykorozyjna

TELKYD S 200 TM jednowarstwowa szybkoschnąca farba antykorozyjna półmatowa

TELKYD S 201 jednowarstwowa farba antykorozyjna półbłyszcząca na stal i powierzchnie ocynkowane

TELKYD S 210 jednowarstwowa farba antykorozyjna z efektem termowskaźnikowym

TELKYD S 220 POLYVINYL jednowarstwowa poliwinylowa farba antykorozyjna matowa na stal i powierzchnie ocynkowane

TELKYD S 230 jednowarstwowa farba antykorozyjna półbłyszcząca

TELKYD T 300 emalia nawierzchniowa odporna na warunki atmosferyczne, o jakości matowej, półbłyszczącej i matowej

TELKYD T 300 E emalia nawierzchniowa błyszcząca odporna na warunki atmosferyczne

TELKYD T 370 farba syntetyczna odporna na temperaturę

TELKYDUR T 300 emalia nawierzchniowa alkido-uretanowa szybkoschnąca,

S-UNI COAT jednowarstwowa farba antykorozyjna półbłyszcząca

S-UNI PRIMER podkładowa szybkoschnąca farba antykorozyjna

TELKYD S 230 Jednowarstwowa farba przemysłowa antykorozyjna

TELKYD T 330 Emalia nawierzchniowa syntetyczna przemysłowa

#### **b) poliuretanu – zastosowanie na zewnątrz i wewnątrz**

U 2000 farba podkładowa antykorozyjna poliuretanowa jednoskładnikowa, utwardzana wilgocią z powietrza ( PRAGOPRIMER ANTIREZ )

U 2161 farba podkładowa impregnacyjna poliuretanowa jednoskładnikowa, utwardzana wilgocią z powietrza ( HOSTAGRUND BLOKÁTOR RZI)

U 1844 lakier nawierzchniowy błyszczący poliuretanowy dwuskładnikowy

U 2844 podkładowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa

U 2845 emalia nawierzchniowa błyszcząca poliuretanowa dwuskładnikowa

TELPUR C100 transparentny poliuretanowy lakier dwuskładnikowy

TELPUR P 050 lakier impregnacyjny jednoskładnikowy poliuretanowy utwardzany wilgocią z powietrza

TELPUR P 100 farba podkładowa antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa

TELPUR P 110 farba podkładowa antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa na stal i metale lekkie

TELPUR P 120 farba podkładowa antykorozyjna szybkoschnąca alkido-uretanowa dwuskładnikowa

TELPUR P 150 farba podkładowa antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa o dużej penetracji

TELPUR S 200 jednowarstwowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa

TELPUR S 210 jednowarstwowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa na powierzchnie stalowe i ocynkowane

TELPUR S 210 E jednowarstwowa farba antykorozyjna szybkoschnąca poliuretanowa dwuskładnikowa

TELPUR S 220 jednowarstwowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa na powierzchnie stalowe i ocynkowane



TELPUR S 250 jednowarstwowa farba antykorozyjna alkido-uretanowa dwuskładnikowa  
TELPUR T 300 emalia nawierzchniowa błyszcząca poliuretanowa dwuskładnikowa  
TELPUR T 310 emalia nawierzchniowa błyszcząca alkido-uretanowa dwuskładnikowa  
TELPUR T 320 emalia nawierzchniowa błyszcząca poliuretanowa dwuskładnikowa  
TELPUR T 330 HS emalia nawierzchniowa z zawartością cząsteczek stałych poliuretanowa dwuskładnikowa  
TELPUR T 340 emalia nawierzchniowa błyszcząca szybkoschnąca poliuretanowa dwuskładnikowa  
TELPUR T 350 emalia nawierzchniowa matowa alkido-uretanowa dwuskładnikowa  
S-UNI PUR jednowarstwowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa

### **c) epoksydu – zastosowanie na zewnątrz i wewnątrz**

S 1300 transparentny lakier epoksydowy dwuskładnikowy na drewno i metal  
( EPOLEX LAK NA DŘEVO)  
S 2300 podkładowa farba antykorozyjna epoksydowa dwuskładnikowa  
( EPOLEX ZÁKLAD PROFI)  
S 2305 podkładowa farba antykorozyjna epoksydowa dwuskładnikowa z dużą zawartością cynku ( EPOLEX )  
S 2311 farba podkładowa epoksydowa dwuskładnikowa ( EPOLEX )  
S 2312 farba epoksydowa dwuskładnikowa z zawartością płatkowego tlenku żelaza przeznaczona do warstw pośrednich antykorozyjnych systemów malarskich  
( EPOLEX MEZIVRSTVA )  
S 2321 nawierzchniowa emalia błyszcząca epoksydowa dwuskładnikowa  
( EPOLEX EMAIL PROFI)  
S 2321 nawierzchniowa błyszcząca farba epoksydowa dwuskładnikowa przeznaczona do renowacji wanien ( EPOLEX BARVA NA VANY)  
S 2322 nawierzchniowa emalia matowa epoksydowa dwuskładnikowa  
S 2350 podkładowa farba antykorozyjna schnąca na powietrzu epoksyestrowa  
S 2351 emalia nawierzchniowa błyszcząca schnąca na powietrzu epoksyestrowa  
S 2357 farba podkładowa epoksyestrowa cynkowa, zapewniająca elektrochemiczną ochronę stali  
TELPOX I 400 lakier przeznaczony w szczególności do uszczelnienia natryskiwanych ogniowo powłok cynku, stopów cynku/aluminium i aluminium ( tzw. metalizacja) przed naniesieniem pierwszej warstwy systemu malarskiego do powłoki kombinowanej  
TELPOX P 100 podkładowa antykorozyjna epoksydowa farba dwuskładnikowa  
TELPOX P 110 podkładowa antykorozyjna epoksydowa farba dwuskładnikowa o wysokiej zawartości cynku  
TELPOX P 120 podkładowa farba epoksydowa dwuskładnikowa z zawartością płatkowego tlenku żelaza  
TELPOX P 170 podkładowa antykorozyjna dwuskładnikowa farba epoksydowa z zawartością cząsteczek stałych  
TELPOX PM 150 podkładowa antykorozyjna dwuskładnikowa farba epoksydowa z zawartością cząsteczek stałych  
TELPOX S 200 jednowarstwowa antykorozyjna dwuskładnikowa farba epoksydowa półmatowa  
TELPOX S 200 HS jednowarstwowa antykorozyjna dwuskładnikowa farba epoksydowa z zawartością cząsteczek stałych  
TELPOX S 220 jednowarstwowa antykorozyjna dwuskładnikowa farba epoksydowa  
TELPOX T 300 emalia nawierzchniowa epoksydowa dwuskładnikowa błyszcząca  
TELPOX T 310 emalia nawierzchniowa epoksydowa dwuskładnikowa matowa

**d) akrylu – zastosowanie na zewnątrz i wewnątrz**

TELCRYL P 100 podkładowa i jednowarstwowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa na powierzchnie stalowe i ocynkowane

TELCRYL S 200 jednowarstwowa farba antykorozyjna poliuretanowa dwuskładnikowa na powierzchnie stalowe i na metale lekkie

TELCRYL T 300 nawierzchniowa emalia szybkoschnąca poliuretanowa dwuskładnikowa

S 2810 jednowarstwowa farba akrylowa na świeży ocynk ( HOSTAGRUND 2v1 NA POZINK )

S 2820 jednowarstwowa farba akrylowa na świeży ocynk ( HOSTAGRUND ZINEX 2v1 )

S 2852 nawierzchniowa farba polistyrenowa na różnorodne powierzchnie odporne na działanie wody ( BETEX 2v1 NA BAZÉNY )

**2. Ograniczenia kontrolowanych właściwości i sposobu ich oceny:**

Tab. 1:

Nr	Kontrolowana właściwość	Procedura badawcza	Ilość próbek		Poziom wymagany (P) / deklarowany (D)
			C <sup>1)</sup>	D <sup>1)</sup>	
1	Odporność antykorozyjna na kondensującą wodę	ČSN EN ISO 6270-1,2	1	1	D: min. 120 godzin
2	Odporność antykorozyjna na neutralną mgłę solną	ČSN EN ISO 9227	1	1	D: min. 120 godzin
3	Stopień korozji	ČSN EN ISO 4628-3	1	1	D: Ri 0
4	Gęstość pęcherzy	ČSN EN ISO 4628-2	1	1	D: maks. st. 5-5(S2)
5	Badanie przyczepności metodą nacięć/odrywaniem <sup>2)</sup>	ČSN EN ISO 2409 <sup>2)</sup>	1	1	D: maks. st. 1
		ČSN EN ISO 4624			D: min. 1 MPa
6	Brak przeciwwskazań zdrowotnych – emisja VOC <sup>2), 3)</sup>	ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 Przepisy higieniczne Analiza karty charakterystyki Metoda stanowiska specjalistycznego	1	-	P: ocena pozytywna

Uwaga: C – certyfikowanie wyrobu (§ 5); D – nadzór nad certyfikowanym wyrobem (§ 5)

<sup>1)</sup> Dla zestawu badań 1 do 6 pobiera się oryginalne opakowanie. Wybór parametrów do kontroli wrywkowej właściwości wyrobów przy nadzorze wykonuje AO w zależności od wyników badań i wyników nadzorów nad poprawnym działaniem systemu zarządzania produkcją u producenta. Bada się min. 2 decydujące właściwości dla wyrobów przeznaczonych do zastosowania na zewnątrz.

<sup>2)</sup> Wybieramy jedną z metod

<sup>3)</sup> Tylko do wyrobów do zastosowania wewnątrz

<sup>4)</sup> Pozostałe właściwości TN 05-14-02 nie dotyczą wyrobów

**3. Zapewnienie systemu zarządzania produkcją**

- ♦ Wymagania dotyczące systemu SRV są zamieszczone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Rady ministrów nr 163/2002 Sb., zgodnie z brzmieniem przepisów późniejszych.

**4. Dokumenty przedstawione przez producenta:**

- ♦ Karty charakterystyki i karty techniczne wyrobów





## 5. Przegląd wykorzystanych przepisów technicznych, norm technicznych i innych dokumentów:

- ◆ ČSN EN ISO 6270-1 Farby – Określenie odporności na wilgoć - Część 1: Kondensacja ciągła
- ◆ ČSN EN ISO 6270-2 Farby – Określenie odporności na wilgoć - Część 2: Procedura ekspozycji badanych próbek w środowisku kondensującej wody
- ◆ ČSN EN ISO 4628-1 Farby - Badanie degradacji farb – Klasyfikacja ilości i wielkości defektów oraz intensywności poszczególnych zmian wyglądu - Część 1: Ogólny wstęp i system klasyfikacji
- ◆ ČSN EN ISO 4628-2 Farby - Badanie degradacji farb - Klasyfikacja ilości i wielkości defektów oraz intensywności poszczególnych zmian wyglądu - Część 2: Badanie stopnia powstawania pęcherzy
- ◆ ČSN EN ISO 4628-3 Farby - Badanie degradacji farb - Klasyfikacja ilości i wielkości defektów oraz intensywności poszczególnych zmian wyglądu - Część 3: Badanie stopnia przerdzewienia
- ◆ ČSN EN ISO 2409 Farby i lakiery – Określenie przyczepności metodą nacinania
- ◆ ČSN EN ISO 4624 Farby – Próba odrywania
- ◆ ČSN EN ISO 16000-9 Atmosfera wewnętrzna - Część 9: Określenie emisji lotnych substancji organicznych z materiałów budowlanych i mebli - Metoda komory badawczej
- ◆ ČSN EN ISO 16000-10 Atmosfera wewnętrzna - Część 10: Określenie emisji lotnych substancji organicznych z materiałów budowlanych i mebli - Metoda celki badawczej
- ◆ ČSN EN ISO 16000-11 Atmosfera wewnętrzna - Część 11: Określenie emisji lotnych substancji organicznych z materiałów budowlanych i mebli – Pobieranie, przechowywanie i przygotowanie próbek
- ◆ Rozporządzenie (ES) nr 1272/2008 o klasyfikacji, oznaczaniu i pakowaniu substancji i mieszanek, o zmianie i unieważnieniu dyrektyw 67/548/EHS i 1999/45/ES i o zmianie rozporządzenia (ES) nr 1907/2006
- ◆ ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (ES) nr 1907/2006 o rejestracji, badaniu, wydawaniu zezwoleń i ograniczeniach dla substancji chemicznych, o powołaniu Europejskiej Agencji Chemikaliów, o zmianie dyrektywy 1999/45/ES i o unieważnieniu rozporządzenia Rady (EHS) nr 793/93, rozporządzenia Komisji (ES) nr 1488/94, dyrektywy Rady 76/769/EHS i dyrektyw Komisji 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES oraz 2000/21/ES z dnia 18 grudnia 2006
- ◆ TN 05.14.02

## 6. Badania sprawdzające:

- ◆ Do wystawienia technicznej aprobaty budowlanej nie były wykonywane badania sprawdzające.

## 7. Wymagania precyzujące do oceny zgodności:

- ◆ wyroby są zaliczone zgodnie z załącznikiem nr 2, do grupy wyrobów 05 pod numerem porządkowym 14 na podstawie rozporządzenia Rady Ministrów nr 163/2002 Sb., zgodnie z brzmieniem przepisów późniejszych, a zalecany sposób oceny zgodności odpowiada § 5 wspomnianego rozporządzenia,
- ◆ producent zapewnia system zarządzania produkcją zgodnie z wymaganiami § 5 ust. 1 podp. c) wspomnianego rozporządzenia.
- ◆ Nadzór nad wyrobem certyfikowanym będzie wykonywany **1x na 12 miesięcy**

