



TELPUR P 050

Farba poliuretanowa jednoskładnikowa gruntowa przemysłowa impregnacyjna

Skład	Klarowny roztwór żywicy poliuretanowej ze specjalnymi dodatkami uszlachetniającymi .		
Właściwości i zastosowanie	Jednoskładnikowa impregnacyjna farba do gruntowania, utwardzana przez działanie wilgoci atmosferycznej, jest przeznaczona do wykonania lakierniczej warstwy gruntowej, zapewniając przyczepność kolejnych nanoszonych systemów malarskich do problematycznych powierzchni (stalowe powierzchnie z resztkową korozją, do metali lekkich i kolorowych). Wysoko skuteczny jest zwłaszcza przy zastosowaniu wewnętrznym, gdzie inne środki zawodzą. Jest odpowiedni również do impregnacji porowatych i mało homogenicznych podkładów chłonnych. Utwardzona powłoka malarska cechuje się wspaniałą odpornością chemiczną. Posiada stałą odporność na wodę morską, benzynę. ♦ znakomita przyczepność na stal, metale lekkie i kolorowe ♦ znakomita przyczepność na powierzchni z resztkową rdzą ♦ możliwość zastosowania w środowisku wewnętrznym ♦ bardzo szybkie schnięcie		
Przykłady zastosowania	Wilgotne środowisko wewnątrz i na zewnątrz. Podkładem może być stal z resztkową rdzą, aluminium, mosiądz, cynk, miedź, podkłady porowate (beton, drewno), np.: kolektory podziemne, zbiorniki metalowe, rurociągi, maszyny, konstrukcje eksploatacyjne, konstrukcje dachowe, konstrukcje mostowe		
Kolorystyka	0000 – bezbarwna, przezroczysta		
Właściwości fizyczne	Konsystencja	min. 45 s / Ø 2mm	
	Zawartość substancji nietlotnych	ok. 19% masy	
	Zawartość substancji nietlotnych	15 % obj.	
	Punkt zapłonu	25°C	
	Gęstość 910 kg/m ³		
Właściwości określające limity emisyjne	VOC: 0,81 kg/kg farby TOC: 0,62 kg/kg farby Kategoria: A/h Maksymalna wartość progowa zawartości substancji lotnych w g/l od 1.1.2010 : 750 Maksymalna wartość substancji lotnych w stanie dodanym w g/l: 740		
Właściwości powłoki zaschniętej	Twardość metodą wahadła po 5 d	min. 50% / 10 µm	
	Przyczepność metodą siatki nacięć	stopień 0	
Wydajność	Grubość powłoki – pomiar na mokro WFT (µm)	46 - 66	
	Grubość powłoki – pomiar na sucho DFT (µm)	7 - 10	
	Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	16,5 – 23,5	
Schnięcie	Temperatura podkładu/ 50%wzgl. wilgotność	10°C	23°C
	Zaschnięty w odniesieniu do pyłu	90 min	60 min
	Przeschnięty		4 godz.
	Grubość powłoki suchej DFT	10 µm	10 µm
Zalecane sposoby aplikowania	Natrysk pneumatyczny, wysokociśnieniowy (bez rozcieńczania) Pędzel (bez rozcieńczania) Wąłek (bez rozcieńczania)		
Rozcieńczanie	Rozcieńczalnik: TELSOL PUR 3		
Przygotowanie podkładu	Dla środowiska korozyjnego C1 i C3 musi być czysta, sucha, pozbawiona tłuszczu i resztek rdzy,		



Warunki aplikacji	oczyszczona mechanicznie do klasy czystości St 2 – St 3. Powierzchnie z powłoką należy oczyścić, odłuszczyć, pozbyć starych nie przylegających warstw. W celu zagwarantowania kompatybilności powłoki ze starą należy się skontaktować z producentem lub wykonać próbne pokrycie referencyjne na powierzchni 1 m ² .
Typowy system powłokowy	Materiał malarski przed aplikacją należy wymieszać i ew. przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza do nakładania wynosi 5°C, temperatura podkładu powinna wynosić 3°C nad punktem rosy, przy czym temperaturę względną wilgotność powietrza należy mierzyć w pobliżu malowanego podkładu. Temperatura podkładu nie może wynosić więcej niż 40°C. Względna wilgotność powietrza nie może przekraczać 40%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność względna powietrza przy nanoszeniu i zasychaniu oraz zbyt gruba warstwa nanoszonej powłoki w wyraźny sposób spowalnia zasychanie i twardnienie farby.
Optymalna grubość systemu	1. 1-2 x farba TELPUR P 050 w taki sposób, żeby całkowita grubość suchej filmu powłoki lakierniczej wynosiła min. 10 µm. Drugą warstwę można nakładać w przedziale czasowym 2 – 5 godz. schnięcia (20°C / 50 – 98% wzgl. wilgotności powietrza). W przypadku impregnowania podkładów chłonnych można drugą warstwę aplikować bezpośrednio po wsiąknięciu. Przed aplikacją kolejnych mas lakierniczych jest konieczna przerwa technologiczna ok. 6 do max. 48godz. w zależności od warunków aplikacji (im niższa warstwa filmu powłoki lakierniczej i wyższa temperatura powietrza i względna wilgotność powietrza, tym szybsze utwardzanie i krótsza potrzebna przerwa technologiczna). 2. 1-2 x TELKYD P 110 w grubości filmu powłoki lakierniczej 40 – 80 µm 3. 1-2 x emalia TELKYDUR T 300 w grubości filmu powłoki lakierniczej 40 – 80 µm
Dane do aplikacji	Środowisko C1/C2: 10µm grunt impregnyjny + 40µm DFT grunt + 40µm DFT emalia nawierzchniowa (trwałość do 5 lat); 10µm grunt impregnyjny + 80µm DFT grunt + 40µm DFT emalia nawierzchniowa (trwałość do 10 lat) Środowisko C3: 10µm grunt impregnyjny + 80µm v + 40µm DFT emalia nawierzchniowa (trwałość do 5 lat); 10µm grunt impregnyjny + 80µm DFT grunt + 80µm DFT emalia nawierzchniowa (trwałość do 10 lat)
	Dane do konwencjonalnego natrysku pneumatycznego Pistolet natryskowy np.: EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza zgodnie z wymaganiami 14-20 Ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.
Przechowywanie	Produkt zachowuje swoje właściwości przez 5 lat od daty produkcji, w pierwotnym nie otwartym opakowaniu. Należy przechowywać w suchym magazynie w temperaturze 5-25 °C.
Utylizacja odpadów i opakowań	Zużyte, puste opakowania należy zdać w punkcie zbiorczym odpadów opakowaniowych. Opakowania z resztkami produktu należy zdać w miejscu przeznaczonym przez gminę do składowania niebezpiecznych odpadów lub przekazać osobie uprawnionej do manipulacji z niebezpiecznymi odpadami. Dalej patrz. Karta charakterystyki produktu.
Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia	Produkt zawiera ksylen (mieszanekę izomerów), izocyjaniany. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. Dalej patrz informacje dostarczone przez producenta. Klasyfikacja produktu: Szkodliwy dla zdrowia. Drażniący. Łatwopalny. Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn Dalej patrz. Karta charakterystyki produktu.

Dane są dane orientacyjne, a ich dokładność jest uzależniona od właściwości różnych materiałów i nieprzewidzianych efektów podczas przetwarzania. Malarz jest odpowiedzialny za prawidłowe korzystanie z produktu zgodnie z instrukcją użytkownika i właściwym zastosowaniu systemu powłokowego, tzn. musi zawsze oceniać wszystkie wnioski i warunki przetwarzania, które mogłyby mieć wpływ na końcową jakość wykończenia powierzchni. Zalecamy zatem aplikatorowi zawsze wykonać test na określone warunki i zastosowanej powierzchni. Powyższe dane są danymi, które wpływają na specyficzne warunki pracy, a zatem nie stanowią prawnej pretensji. Informacje poza zakresem karty katalogowej powinny być konsultowane z producentem. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.